

RESINA FLEX PRIMAVITA

Resina para confecção de próteses parciais.

Produto:

Resina Termoplástica Flexível.

Composição:

- Copolímero a base de Polipropileno
- Pigmentos biocompatíveis

Apresentação: 250g, 500g, 1kg

Embalagens: Sacke metalizado, Sacos de Polietileno, Potes Plástico

Cores sem veias: Incolor, Cristal e Palato.

Cores com veias: Vermelho Claro, Vermelho Médio, Rosa Claro, Rosa Médio e Rosa Escuro.

Indicação:

- Utilizada em Confecção de Prótese Termoplástica Flexível e Temporária.
- Compatível com qualquer injetora termoplástica.
- Possui alta resistência a manchas.
- Excelente equilíbrio entre flexibilidade e rigidez.
- Transparência.
- Fácil Injeção.
- Brilho
- Durabilidade

Condições de Armazenamento:

- Mantenha ao abrigo de calor e luz, fechado em local fresco e seco.

Advertências/Precauções:

- Somente para uso odontológico.
- Resina: Pode formar misturas ar/pó inflamáveis.





RESINA FLEX PRIMA VITA

- Como em todas as resinas acrílicas, recomenda-se o manuseio do produto em locais ventilados, utilizando-se luvas de nitrila e óculos de proteção; entretanto, o manuseio não é recomendável para gestantes, lactantes e pessoas com alergias reconhecidas para este tipo de produto.
- Não são compatíveis com a resina monômeros: Acetona, água, álcool, clorofórmio, vaselina entre outros solventes.
- Não é recomendado o uso de solventes de cera.
- Seguir os procedimentos usuais para controle microbiológico, montagem, articulação e manutenção da prótese, bem como para a proteção individual.
- Não deixar o material não polimerizado entrar em contato com a mucosa do paciente. O calor da polimerização pode causar queimaduras.
- Não descartar os resíduos em esgoto e curso de d'água ou no lixo doméstico.

Instrução de uso:

- No momento da preparação do modelo, fazer retenções em forma de “T” nos dentes, estas retenções devem sempre se unir com a retenção central, formando um caminho interno nos dentes.
Obs.: utilizar sempre brocas retas, nunca em formato de cone invertido.
- Após esta etapa faz-se o desgaste do colo dos dentes (sempre nesta ordem)
Obs.: estas etapas são muito importantes, pois não há uma união química entre os dentes e a resina, fazendo-se necessário as retenções e desgaste.
Deixar entre a cervical dos dentes e o modelo uma espessura mínima de 1 a 1,5 milímetros, já que o material deve passar por este espaço que fica entre eles durante a injeção.
- Preparar o modelo a ser trabalhado
- A espessura mínima recomendável para o enceramento é de 2 milímetros.
- Fazer os condutos para a injeção em formato de pé de galinha.
- O conduto central deve sempre ser o mais espesso, para poder distribuir corretamente a resina no momento da injeção.
- Os condutos devem ser sempre cilíndricos ou meia-cana, pois os de forma plana não deixam espaço suficiente para o material fluir durante a injeção.
- Os condutos secundários devem sempre ser direcionados aos molares (posteriores), não se deve direcioná-los muito próximos aos Incisivos (anteriores), nem de maneira perpendicular ao conduto principal.
- Isolar a parte inferior do modelo com vaselina.
- É aconselhável realizar a muralha de gesso ou silicone, sobre o modelo com a finalidade de obter uma cópia fiel de todos os detalhes do mesmo.
- Posicionar o modelo o mais próximo possível da entrada de injeção da mufla.
- Os condutos devem estar em posição plana em relação ao modelo, ou seja, o modelo não deve ficar nem muito fundo na mufla, nem muito elevado, pois a injeção deve seguir um caminho reto para não resultar em falhas na peça.
- Nunca injetar o material se o isolante não estiver perfeitamente seco.



RESINA FLEX PRIMA VITA

INJEÇÃO

- Aquecer o forno até no mínimo 200°C, por 15 minutos (método mecânico).
- Aplicar um spray de silicone nas partes interna e externa do canhão.
- Colocar o cartucho no canhão, com a ponta de saída direcionada para dentro do forno.
- Aguardar de 16 a 18 minutos para realizar a injeção
- Quantidades sugeridas: Para parcial = 20g / Para total= 25g
- Colocar no interior do forno e aguardar por no mínimo 16 minutos a 200°C.
- Retirar e injetar rapidamente.
- Aguardar pelo menos 1 minuto para demuflagem.

ACABAMENTO

- Retirar todo o gesso da peça.
- Com o auxílio de um disco de corte, separar os condutos da peça.
- Retirar todas as rebarbas com brocas e frezas.
- Utilizar lixas 150 e 360 (madeira), 600, 1200 e 2000 (água).
- Pedra pomes.
- Escova de pêlos nº10, 23 e de pano (pequena)
- Realizar o brilho com escova de flanela e pasta universal (tomando o cuidado de utilizar pequena quantidade de pasta, para não impregnar na roda de polimento) e utilizar baixa rotação para não aquecer a peça.
- O brilho final pode ser realizado com a roda de algodão pequena, com a utilização do motorzinho de bancada. omente para uso odontológico.

Características/Benefícios:

- Blend de polímeros olefínicos.
- Elevada rigidez.
- Elevada transparência.

Validade:

- 10 anos a partir da data de fabricação.

ANVISA:

Registro N° 81954689004

RESPONSÁVEL TÉCNICO:

Mauro Rodrigo Vieira CRQ-IV: 04366291.